



HUFNAGEL GMBH

Welding products

Herstellung und Vertrieb
hochlegierter Schweißzusätze
Luisenstr. 2, DE-75015 Bretten
Tel. 07252-2004
Fax. 07252-2007
E-Mail: info@hufnagelgmbh.de



HUFNAGEL RK30-316L

WIG-Schweißstab, hochlegiert

Normbezeichnung:

EN ISO 14343-A	EN ISO 14343-B	AWS A 5.9	Wst.-Nr.	Kennzeichnung: WIG-Stab
W 19 12 3 L Si	(SS316LSi)	ER 316LSi	1.4430	HU 1.4430 / ER316LSi

Richtanalyse des Schweißstabes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,02	0,7	1,7	18,5	2,6	12,3

Eigenschaften:

Nichtrostend; IK-beständig (Naßkorrosion bis 400 °C). Korrosionsbeständigkeit wie artgleiche niedriggekohte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNiMo-Stähle/Stahlgußsorten. Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten und stabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgußsorten.

Grundwerkstoffe:

Artgleiche Werkstoffe nach ISO/TR 15608:2005(D) und ISO/TR 20172-2006(D) Gruppe 8.1 mit Mo.

X10CrNiMoNb18-12 (1.4583)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	UNS S31653;
X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580)	AISI 316L
X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX2CrNiMo19-11-2 (1.4409)	316Ti
X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)		316Cb
X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)		

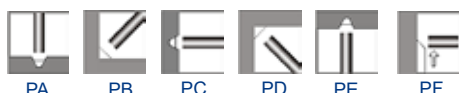
Schweißanleitung:

Grundwerkstoffe	Vorwärmung	Wärmenachbehandlung
Artgleiche und artähnliche nichtstabilisierte und stabilisierte austenitische Stähle/Stahlgußsorten.	keine	Meist keine. Falls erforderlich Lösungsglü- hung bei 1050 °C (Versprödungsneigung beachten)

Mechanische Gütwerte des Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 (Mindestwerte bei RT)	Wärme- behand- lung	Dehngrenze 0,2% MPa	Dehngrenze 1,0% MPa	Zug- festigkeit MPa	Dehnung (L ₀ =5d ₀) %	Kerbschlagarbeit ISO-V in J (RT)
	ungeglüht	450	480	580	35	100

Gefüge: Austenit mit Ferritanteil

Schweißpositionen (EN ISO 6947)



Stromart: Polung = —

Schutzgas: (EN ISO 14175) I1, I3

Zulassungen und Eignungsprüfungen

TÜV (RK 30-316LSi: 00408, RK HU 316LSi: 19144)
DB (RK 30-316LSi: 43.186.07, RK HU 316LSi: 43.186.15)

Legierungsgleiche Schweißzusätze

DE	Drahtelektrode:	RK30-316LSi, RK HU 316LSi
SE	Stabelektrode:	GEW 316L-17(R); GE Spezial(B)
FDE	Fülldraht:	RK30-316L-FD
DEU	UP-Draht:	RK30-316L-UP

Liefereinheiten: WIG-Stäbe

Abmessung [ø mm]	Verpackung	Gewicht [kg]
1,0 x 1000	Karton	10
1,2 x 1000	Karton	10
1,6 x 1000	Karton	10
2,0 x 1000	Karton	10
2,4 x 1000	Karton	10
3,2 x 1000	Karton	10
4,0 x 1000	Karton	10