



HUFNAGEL Titan ERTi-12

WIG Schweißstab, MIG-Drahtelektrode für das Schutzgasschweißen von Titan

Normbezeichnung:

AWS A 5.16-A:	DIN EN ISO 24034:	Chemisch	Kennzeichnung: WIG-Stab
ERTi-12	S Ti 3401	TiNi0,7Mo0,3	Hufnagel ERTi 12

Normzusammensetzung der Schweißzusätze in %

C	O	N	H	Fe	Mo	Ni	Ti
0,03 max.	0,08 bis 0,16	0,015 max.	0,008 max.	0,15 max.	0,2 bis 0,4	0,6 bis 0,9	Rest

Verarbeitungshinweise:

Titan und Titanlegierungen reagieren bereits bei relativ niedrigen Temperaturen mit atmosphärischen Gasen. Deshalb ist beim Schweißen neben absoluter Sauberkeit besonders darauf zu achten, daß die gesamte Schweißstelle, die Nahtoberseite als auch die Wurzelseite mit den Randzonen, durch geeignete Schweißeinrichtungen vor Luftzutritt auch während der Abkühlung bis unter 200°C geschützt wird. Beim WIG/MIG Schweißen mit Argon sind die Bedingungen so zu wählen, daß die fertige Naht metallisch blank ist. Gelbliche bis bläuliche Anlaufarben sind unter Umständen noch tragbar. Durch Aufnahme von Verunreinigungen kann Aufhärtung erfolgen und dadurch eine Versprödung der Schweißnaht eintreten. Sorgfältiges Reinigen der Schweißnahtflanken, der Randzone, sowie des Schweißzusatzes vor dem Schweißen ist unerlässlich. Versprödete Drahtspitzen sind abzuschneiden. Nach dem Schweißen ist die Härte der Schweißnaht werkseitig zu prüfen. Die Aufhärtung soll nicht mehr als 50 Brinell-Härteeinheiten über der des Grundwerkstoffes liegen. Ein Spannungsarmglühen als Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nur erforderlich, wenn aufgrund der Werkstoffdicke oder der Konstruktion größere Schweißspannungen zu erwarten sind.

Grundwerkstoff:

Titan Grade 12

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes: Diese sind in den entsprechenden Normen nicht spezifiziert.

Gefüge: Titan Alpha-Legierungen

Zulassungen und Eignungsprüfungen

AWS

Liefereinheiten: MIG-Drahtelektrode

Abmessung (ø mm)	Spulung	Verpackung	Gewicht (kg)
0,8	BS300	Karton	Anfrage
1,0	BS300	Karton	5
1,15	BS300	Karton	5
0,9	S100	Karton	0,5

Liefereinheiten: WIG-Stäbe

Abmessung [ø mm]	Verpackung	Gewicht [kg]
1,0 x 914	Karton	5
1,6 x 914	Karton	5
2,0 x 914	Karton	5
2,4 x 914	Karton	5
3,2 x 914	Karton	5
4,0 x 914	Karton	5